

TRITOP – 光学三维坐标测量系统

便携式 TRITOP 摄影测量系统可以快速准确地测量物体的三维坐标。相对传统接触式三维坐标测量仪而言，现在可以用 TRITOP 系统更轻松地展开测量工作。不需要任何复杂、沉重和精密维护的硬件，让测量仪轻松地趋近物体就行！

像接触式坐标测量仪一样，TRITOP 能记录任何特征空间的坐标及其方向：

- 曲面点和截面
- 基元
- 孔、冲孔和边
- 直径、长度、角度.....

确定三维坐标以后，测量系统将会把测量结果转换到部件坐标系统中：

- RPS
- 量具对齐
- 最佳拟合.....

用于不同任务的测量数据和对齐数据：

- CAD 比较
- 验证形状和位置公差
- 验证各种样图、文档或表格的规格
- 首检

把实际测量数据与 CAD 数据（IGES、VDA、STEP、Catia、ProE、UG）进行比较，生成用户熟悉的格式的测试报告：

- 假色图示
- 标注显示个别偏差点
- 截面、角度和距离
- 直径和平面度
- 表格和列表

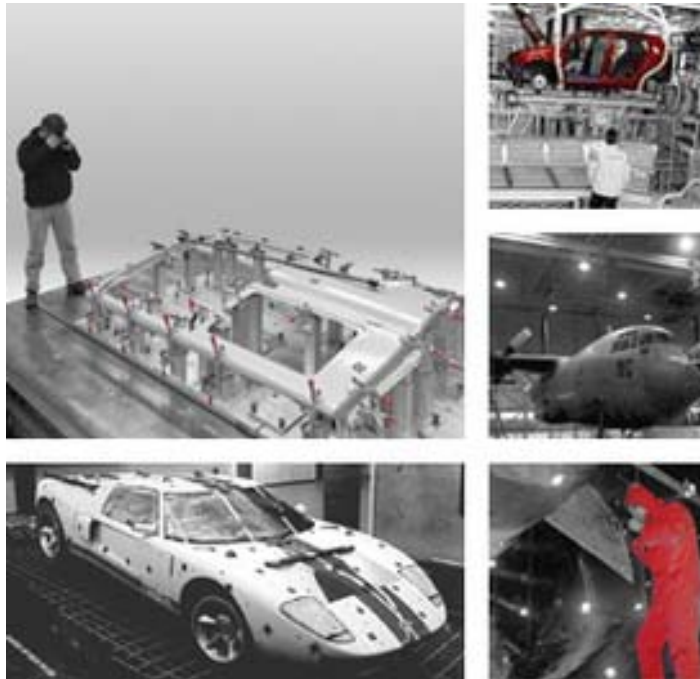
TRITOP 技术优点

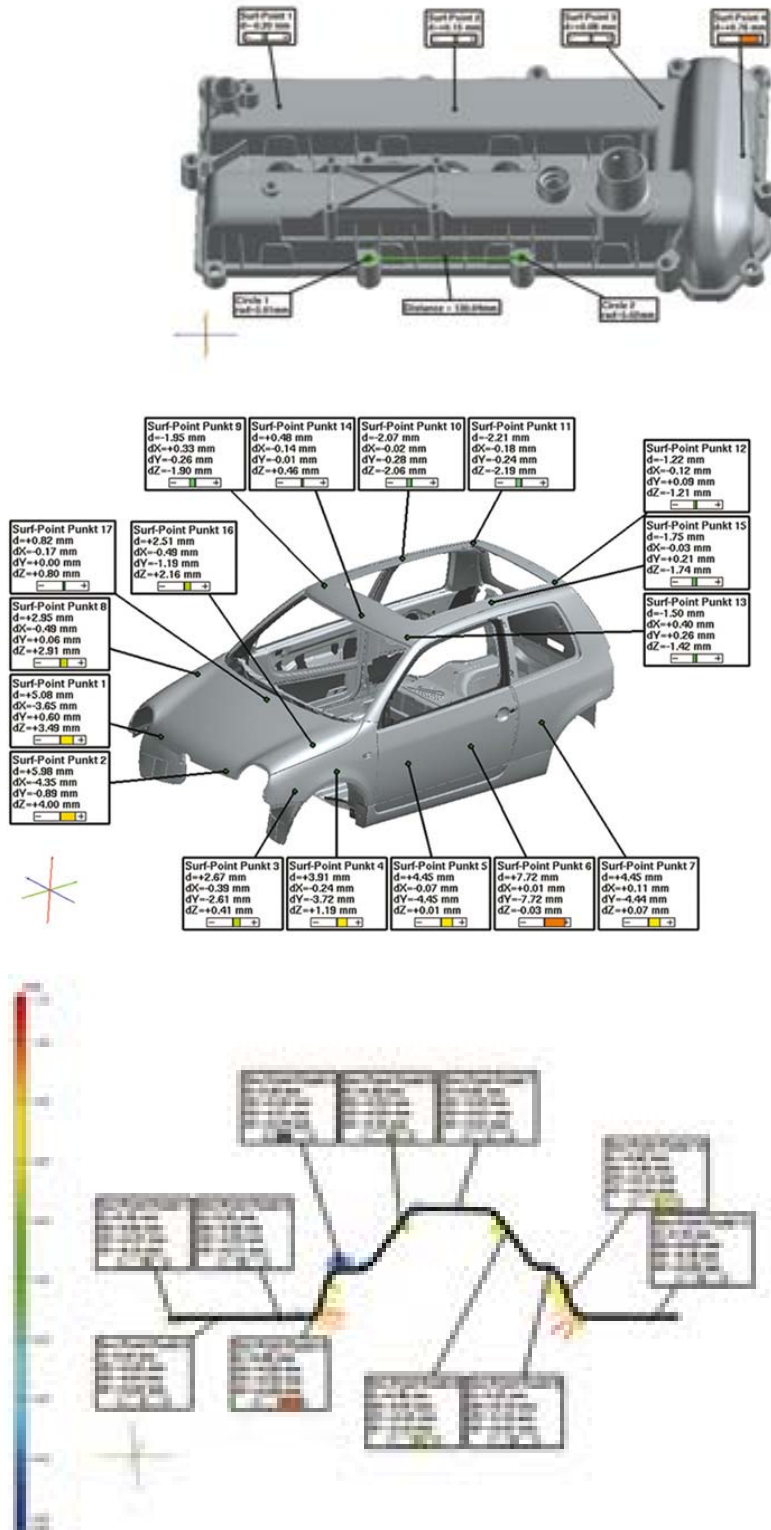
- 整套三维测量仪的组件极少（两个仪器箱共重 23 公斤）
- 测量过程中无须接触被测物体
- 对于大型物体也能确保高精度测量

- 无磨损，也不会降低精度
- 易于操作
- 不受环境条件影响（气候环境试验箱、露天等）

应用范围

- 钣金件和车身的检测（如在试生产、工艺优化、工装验证、启动批量生产或者随机取样过程中）
- 大型物体的质量控制（如飞机、船舶、风力涡轮等）
- 塑件的检验（如初样检验）
- 夹具的检验和记录
- 模型和原型的测量（如汽车内饰和外观设计）
- 管路和电缆的三维形状的验证
- 二维钣金坯件的切边测量
- 汽车和气候箱测试的变形分析
- 参考点标区的测量





技术参数

TRITOP 对于被测物的大小没有限制，甚至是 20 米大的对象，都可以测量。根据具体测量任务，可以选用不同的相机系统。所有 TRITOP 系统都具有自我标定和自检功能。



相机分辨率	截至 24,000,000 像素
图像传感器格式	DX 格式/ 全帧格式
数据传输	无线局域网或闪存卡
测量体积	0.1 x 0.1 直到 10 x 10 m ² 4 x 4 直到 400 x 400 inch ²
标定	自我标定
认证	根据 VDI 2634/1
操作温度	-40 到 120°C -40 到 250°F