

ATOS ScanBox – 光学三维量测设备



ATOS ScanBox 是随插即用的试验装置，用于全自动三维扫描及检测。ATOS ScanBox 是集机动性和高安全性为一体的标准三维测量设备，并可根据实际应用优化组合其工业部件。

ATOS 系统是市场上最新颖的用于三维坐标测量的光学测量系统。ATOS 系统测量的物件涉及尺寸不同、表面光洁度不一和形状复杂的各种零部件，提供：

- 精确的三维坐标和高品质资料
- 与 CAD 资料、二维资料和工件与工件的全域比较
- 截面的比较分析、GD&T 和趋势分析
- 完整的测量报告



座标测量设备

ATOS ScanBox 是投资性堪比传统三维座标测量仪的三维光学测量设备。另外，针对大小不一、材质形状各有特点的各种零部件，ATOS ScanBox 提供全面的测量和检测，形成容易理解的视觉化结果，轻松排查问题并整理生成完整的报告。

随插即用解决方案

有效的随插即用解决方案跟自动化数文书处理和检测所需的各种功能完全相容，无需额外规划投资，仅仅依赖于一个单独电源插座。

ATOS – 工业三维光学扫描器

ATOS 三维光学扫描器内置摄影测量功能，配备经过验证的 GOM Triple Scan 和蓝光技术。它擅长在短短的测量时间内精确有效地摄取大小不同、表面光洁度不一、复杂程度各异的各种零部件，且不受周边环境影响。

占用面积小，应用适应性强

ATOS ScanBox 占地只有 11 平方米，但是它的测量范围可以达到 2 米。ATOS ScanBox 较小的型号占地只需 5 平方米，专门针对测量细小工件而设计；较大型号要用到起重机、叉车等装载，可以测量大到 3 米的零部件。

机动性强，自动化品质控制

工业用 ATOS ScanBox 机动性强，安装迅速，不必一定固定到工厂车间或专用测量板上。从车间厂房或其他区域的一个安装地点移动到另一个安装地点，ATOS ScanBox 表现出在这方面的强大优势，为量产或新品开发提供有力支援。

全面的解决方案，专业一体化

GOM 公司的 ATOS ScanBox 系统是一套完整的一站式解决方案，内容涵盖硬体、软件、技术支援、安全性能、报告记录等方面。使用的工业元件优质可靠，经过优化配置，实现完美组合。

交货时间短

ATOS ScanBox 的交货、安装为可预计的几周。系统的安装不需要额外的现场规划。GOM 公司还提供包括文档、培训和全球范围内的技术支援等多项增值服务，减少实施时间和运行成本。





技术参数

		
系统配置	4105	5108
空间要求(W x L x H)	1.60 mx 1.20 mx 2.10 m	2.00 mx 2.55 mx 2.70 m
电源	110V/220V (一相)	200 – 415 V (三相, 16 A)
零件最大尺寸	~ 500 mm	~ 0.8 m
零件最大重量	~ 100 kg	~ 300 kg
组件数量	1	1
自动轴	7	7
机械臂控制器	集成	集成
主控制器	集成	集成
组件重量	900 kg	880 kg (机械臂+ 转动台)
观察窗	3	5
入口	滑门 (含安全开关)	滑门 (含安全开关)
开口宽度	685 mm	800 mm
集成的操作台	状况、暂停、复位、 紧急制动	状况、暂停、复位、 紧急制动
地面安装固定	不要求, 可移动	不要求
装载	手动	手动

		
系统配置	5120	6130
空间要求(W x L x H)	3.30 mx 3.30 mx 2.70 m	4.25 mx 4.25 mx 2.70 m
电源	200 – 500 V (三相, 16 A)	200 – 500 V (三相, 16 A)
零件最大尺寸	~ 2 m	~ 3 m
零件最大重量	~ 500 kg	~ 2000 kg
组件数量	2	2
自动轴	7	7
机械臂控制器	集成	集成
主控制器	集成	集成
组件重量	770 kg (机械臂) 660 kg (转动台)	800 kg (机械臂) 1000 kg (转动台)
观察窗	8	6
入口	滑门 (含安全开关)	安全光帘
开口宽度	1400 mm	3100 mm
集成的操作台	状况、暂停、复位、 紧急制动	状况、暂停、复位、 紧急制动
地面安装固定	不要求	要求
装载	手动, 运输车, 自动装卸车	手动, 运输车, 自动装卸车, 起重机, 叉车